

Kingdee 金蝶
云管理，触手可及

金蝶 EAS

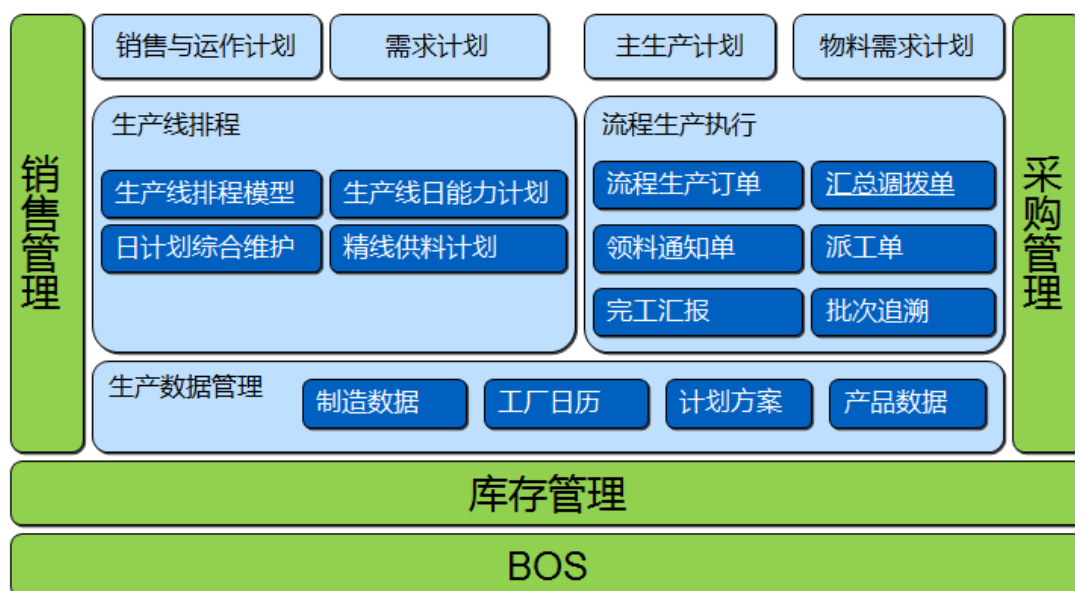
流程制造解决方案

金蝶软件（中国）有限公司



经济全球化趋势已经给各国经济发展带来越来越深刻的影响，各国制造企业在世界市场上进行着日益激烈和残酷的竞争。我国已成为世界制造大国，以食品、医药、日用化工等行业为代表的流程制造业在我国制造业中占据了很大的比例，是重要的基础支柱产业。流程制造业是一个多品种、多层次、服务面广、配套性强的产业，与其他产业和消费市场关系密切。同时，它也是资金密集和技术密集的产业，对国家经济发展至关重要。基于信息技术的先进管理体系与制造技术成为企业竞争的关键所在，流程制造业的信息技术应用已经成为企业具备国内国际竞争力不可或缺的重要手段。

金蝶 EAS 流程制造解决方案面向食品、医药、日用化工等企业，提供完善的配方管理、强大的 S&OP 计划、先进的有限能力排产、精细的供货计划、全面的质量管理、强大的车间管理、设备全生命周期管理等，帮助流程制造企业由粗放式管理向精细化管理转型，提高质量、降低成本、准时交货，实现资源的高效利用。同时与销售、计划、仓储、采购、生产、财务系统全面集成，为流程制造企业提供一体化的集团制造解决方案。



核心应用

配方管理

提供配方管理，支持定额消耗、比例消耗，支持在生产订单执行过程中，依据具体的配方数据来指导生产的实际投料，满足流程制造企业由于其原料用量和工艺条件的易变动性，其每次生产时都会因各批原料属性的不同而产生不同的投料量。配方子项不仅包括实际的投料，也包括产生的联副产品，对流程制造联副产品进行管理。

S&OP 和 MRP

支持销售与运作计划（S&OP）。支持按月或按周编制销售计划、生产计划，并可实现滚动计划的编制；支持均衡策略、目标库存水平策略、零库存策略、与销售计划同步策略，企业根据需要灵活选择生产计划策略；支持多版本计划、多工厂计划，满足集团企业的管理需

求：通过将销售与运作计划传递到需求计划管理，及时、准确传递需求数据参与 MPS/MRP 运算。

有限能力排产

支持基于有限能力和排程模型的生产线排程，为车间提供一个详细的、可执行的生产计划。通过强大的生产线排程模型，可以灵活设置计划各类参数和日能力计划粒度，满足多种应用场景下排程，实现设备利用率最大化、成本最低化。

精细供料计划

提供生产线精细供料计划，根据生产线排产的结果及设定的计划方案，考虑预计出入库及库存信息等，计算到天的物料需求计划，确定生产线直送的供货计划和精细采购计划，有效地降低企业库存、减少资金占用、保障高效生产。

流程生产执行

提供生产订单、生产备料汇总、派工单、领料单、完工汇报、倒冲、退料等主要核心业务功能，对计划层下达生成的生产任务可以直接下达或进行派工；通过领料单驱动实际的领料过程；通过完工汇报反映实际的完工、入库情况，实现流程生产执行的完整管理。

批次管理

支持流程生产批次综合管理，实现从计划订单到生产完工入库的全过程进行批次管理，便于对产品的质量和生产过程进行监控和分析；提供灵活的批次查询方式，通过批次关系主档追溯产品批次和原材料批次之间的父子关系，以保证产品质量，提高客户满意度。

设备管理

提供全生命周期设备管理。支持设备档案、工单、预防计划、点巡检计划、备件计划管理等，实现设备从采购、安装调试、运行管理到转让报废的生命周期的管理过程，提高设备的运行可靠性与使用价值，降低维护成本与维修成本，提高企业管理水平，加强企业竞争力。

客户价值

- 有限能力排产合理地利用了企业的有限资源，最大程度地实现了生产的最大化，从而降低产品的生产成本，提升企业竞争力。
- 通过主生产线日计划拉出子线的生产计划，实现了企业的精益生产，在需要的时候、及时供应所需要的物料，减少了库存的储备和管理成本，消除浪费。
- 基于生产线日能力计划的采购需求计划，使采购更加精细化，弥补了传统 MRP 的不足，能够进一步减少库存。
- 通过原材料、半成品、产成品全程批次管理，为产品质量跟踪和分析提供准确依据。

客户感言



我相信在金蝶的帮助下，新的 ERP 系统可以为完美中国的管理提供更多保障，为我们的百年大计奠定坚实的基础，让完美中国真正地走向“百年完美，全球完美”！

——完美（中国）日用品有限公司总裁 胡瑞连

如有需求，请联络：

金蝶软件（中国）有限公司

地址：深圳市高新技术产业园南区科技南十二路 2 号金蝶软件园

邮政编码：518057

电话：86-755-26612299

传真：86-755-26615016

咨询热线：4008 830 830

网址：www.kingdee.com