

# 制造计划协同解决方案

## 概述

### 计划协同，提升企业交货能力

金蝶 K/3 WISE 制造计划协同解决方案以 MPS/MRP/MTO 为核心，协同供、产、销，充分利用物料资源；通过生产任务、质量、实际成本的管理，达到企业生产进度、质量、成本控制目标。

## 产品特性

### 按客户需求高效进行产品配置

方案提供：适应复杂选配的**配置 BOM**—通过选定、删除、增加可选件完成产品选配；**特性 BOM**—参数化自动进行配置；**订单 BOM**—在销售订单展开 **BOM**，增删改完成自由选配；帮助企业根据客户需求，高效、快速完成产品数据的准备。

### 通用的 PDM/PLM 集成工具

通过 PDM/PLM 与 K/3 的代码对照、数据栏目对照，可以以手动和系统自动方式把其他厂商 PDM/PLM 的物料、**BOM**、工艺路线电子表格数据导入 K/3，实现工程系统与管理系统的信息集成，缩短技术准备周期，提高数据质量。

### 灵活科学的计划工具

计划系统提供完整的体系—**MPS/MRP**/粗细能力以及严格跟单的 **MTO** 计划；计划方案参数丰富，可预设计划方案；提供代料建议和调整建议；计划订单维护提供分拆合并投放功能；帮助企业快速准确下达采购委外生产计划。

### 高效的计划员工作台

在计划员工作台可以集中展现库存/需求清单、库存动态分析、拖期单据以及系统给出的计划调整建议，异常信息集中显示，并可关联处理相关计划业务，提供批量计划修改功能；帮助计划人员高效进行计划调整，提高企业应变能力。

## 完善的替代料处理

在物料替代关系可定义多对多的物料替代、替代的优先级、替代比例、有效时间范围、BOM范围；运行 MPS/MRP/MTO 系统可以根据方案参数进行代料处理，代料成功系统产生物料替代清单；通过参数设置，在生产投料自动代料。

## 高效的可视化排程

利用甘特图和能力柱状图可视化工具，展示生产任务工期及能力负荷和物料齐套情况，评估生产的可行性；可以拖拽甘特图标方便的进行生产任务的计划日期调整；信息综合展现，管理聚焦，帮助企业高效进行生产任务排程。

## 全程的生产跟踪

可以定义全程跟踪的业务单据；可以查询生产任务、任务变更、投料、领料、物料报废、任务汇报、检验、入库以及工序计划、汇报、质检情况；查询生产任务上游的销售订单/外销订单、产品预测单的信息；可以对涉及的业务单据进行修改。

## 严格的耗料控制

系统在生产任务确认时根据生产任务和 BOM 自动产生投料单，根据投料单和系统参数控制生产领发料；定额变更时根据生产投料变更单进行控制，在生产投料单提供锁库进行库存料的分配预留。提供物料报废/补制，进行物料报废补料控制。

## 客户价值

### 帮助企业高效快速完成产品数据的规范准备

在生产技术准备阶段，方案提供：适应复杂选配的**配置 BOM**、参数化自动进行配置的特性**BOM**、按订单自由选配的**订单 BOM**、通用的**PDM**集成工具，帮助企业根据客户需求，高效、快速完成产品数据的规范和准备。

### 快速准确下达合理可行的生产采购委外计划

在计划编制阶段，系统的计划参数丰富，满足各种制造策略的需要，帮助企业快速准确下达采购委外生产计划，提出代料建议，及时进行计划调整，有效利用资源，减低库存。并提供实用的计划员工作台，进行完善的替代料处理。

## 为生产计划的执行提供保证

在计划执行阶段，方案提供：先进的模拟发料，严格的耗料控制，全程的生产跟踪，高效的可视化排程，帮助企业控制物耗、工耗、任务进度，保证生产计划的执行。