

基础制造解决方案

概述

以销售订单为龙头实现以销定产，以产定购

金蝶 K/3 WISE 基础制造解决方案以销售订单为需求来源，产生生产任务、采购申请，拉动整个企业的生产、采购、仓储一直到发货整个流程，用信息化手段实现产、供、销关键业务环节的一体化管理，达到按期交货目标。

产品特性

按客户需求高效进行产品配置

方案提供：适应复杂选配的**配置 BOM**—通过选定、删除、增加可选件完成产品选配；特性**BOM**—参数化自动进行配置；订单**BOM**—在销售订单展开**BOM**，增删改完成自由选配；帮助企业根据客户需求，高效、快速完成产品数据的准备。

通用的 PDM/PLM 集成工具

通过 PDM/PLM 与 K/3 的代码对照、数据栏目对照，可以以手动和系统自动方式把其他厂商 PDM/PLM 的物料、BOM、工艺路线电子表格数据导入 K/3，实现工程系统与管理系统的信息集成，缩短技术准备周期，提高数据质量。

便捷的以销定产计划工具

根据销售订单通过配套查询、库存查询（可以选择安全库存、最小库存、再订货点策略）批量生成采购申请；通过销售订单关联生成成品生产任务、通过成品生产任务的展开批量生成半成品生产任务。

高效的可视化排程

利用甘特图和能力柱状图可视化工具，展示生产任务工期及能力负荷和物料齐套情况，评估生产的可行性；可以拖拽甘特图标方便的进行生产任务的计划日期调整；信息综合展现，管理聚焦，帮助企业高效进行生产任务排程。

全程的生产跟踪

可以定义全程跟踪的业务单据；可以查询生产任务、任务变更、投料、领料、物料报废、任务汇报、检验、入库以及工序计划、汇报、质检情况；查询生产任务上游的销售订单/外销订单、产品预测单的信息；可以对涉及的业务单据进行修改。

严格的耗料控制

系统在生产任务确认时根据生产任务和 BOM 自动产生投料单，根据投料单和系统参数控制生产领发料；定额变更时根据生产投料变更单进行控制，在生产投料单提供锁库进行库存料的分配预留。提供物料报废/补制，进行物料报废补料控制。

客户价值

帮助企业高效快速完成产品数据的规范准备。

在生产技术准备阶段，方案提供：适应复杂选型的配置 BOM 、参数化自动进行配置的特性 BOM 、按订单自由选型的订单 BOM、通用的 PDM 集成工具，帮助企业根据客户需求，高效、快速完成产品数据的规范和准备。

快速准确下达合理可行的生产采购委外计划

在计划编制阶段，根据销售订单通过配套查询、库存查询（可以选择安全库存、最小库存、再订货点策略）批量生成采购申请，通过销售订单关联、多级展开生成生产任务，帮助企业快速准确下达采购申请、生产任务。

保证生产计划的按期完成

在计划执行阶段，方案提供：先进的模拟发料，严格的耗料控制，全程的生产跟踪，高效的可视化排程，帮助企业严格控制物耗、工耗、生产任务进度，以保证生产计划的按期完成。